

Rapport d'activité annuel 2024

Groupe Spécialisé n° 17.1 « *Epuration* »

Nombre de réunions tenues dans l'année

6 réunions pour l'année 2024.

Membres de Groupes Spécialisés

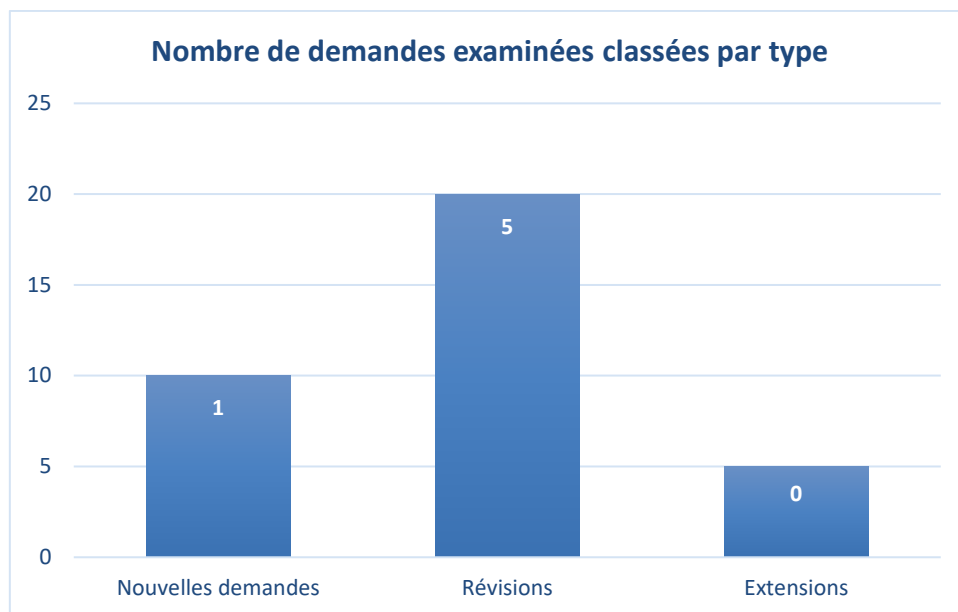
4 nouveaux membres ont intégré le Groupe Spécialisé pour 0 départ.

Le Groupe Spécialisé n° 17.1 compte désormais 18 membres.

Éléments statistiques

6 demandes examinées par le Groupe Spécialisé dont :

- ✓ 1 nouvelles demandes ; 5 révisions ; 0 Extension commerciale.



- ✓ Classées par famille de produits/procédés

Famille	Nombre
Citerne	2
Composant de procédés d'assainissement autonome	1
Procédé de traitement des eaux usées par filtre compact	2
Procédé de stockage et traitement d'eau de pluie	1

6 Avis publiés en 2024, dont :

- ✓ 1 nouvelle demande ; 5 révisions ; 0 Extensions commerciales.

Nouveaux domaines éventuels

RAS

Propositions de passage au traditionnel faites par le Groupe Spécialisé

RAS

Dispositions différentes de ceux des documents normatifs et des règles de l'art en vigueur

RAS

Documents publiés

RAS

Révisions d'office

RAS

Faits marquants propres au GS

RAS

Cet export contient 3 connaissances.

Liste des évolutions de jurisprudence DT des familles du GS 17.1 validées en GS entre le 01/01/2024 et le 31/12/2024

Procédé de traitement d'eau usée par microstation

Position dans le plan DT : 14.2.1 - Contrôles en usine

Connaissance n°12149 validée en GS le 02/04/2024

Objet de la montée de version

Modification de la fréquence des contrôles externes

Description

Description des contrôles externes (à définir lors de l'instruction) :

- Vérification du système qualité lors de l'audit.
- Vérification de la traçabilité du contrôle interne.
- Vérification des caractéristiques dimensionnelles de l'enveloppe :
 - Dimensions hors tout (Longueur, largeur, Hauteur).
 - Dimensions utiles (hauteur utile, volume utile.
 - Epaisseur moyenne et épaisseur minimale.
 - Poids du dispositif (équipements compris ou non).
- Vérification des caractéristiques de l'enveloppe :
 - Modalités de fabrication (monobloc, bi-coque et modes de fixations, cloisons interne et fixation).
 - Etanchéité produit fini avec équipements.
 - Caractéristiques matières de l'enveloppe du dispositif et garantir la valeur de la contrainte en traction en MPA de l'enveloppe. Dans le cadre de plusieurs origines de matières premières, la valeur garantie la plus basse sera indiquée.
- Vérification des caractéristiques des dispositifs d'accès et de rehausses aux charges revendiquées.
- Essais réalisés soit :
 - sous contrôle de l'auditeur si réalisable en usine suite validation GS (pertinence)
 - au laboratoire de la marque sur dispositif choisit par l'auditeur

En cas de résultat non-conforme à l'un de ses essais menés en usine ou au laboratoire de la marque, la cuve identifiée lors de l'audit (par l'auditeur, différente de celle utilisées pour les essais

Secrétariat : 84 avenue Jean-Jaurès – Champs-sur-Marne – F-77447 Marne-la-Vallée Cedex 2

Tel : (33)01.64.68.85.60 - Fax : (33)01.64.68.85.65

Serveur Internet : <http://www.cstb.fr> - E-mail : secretariat.at@cstb.fr

ci-dessus) est envoyé au laboratoire de la marque pour essai de vérification du comportement structurel. Caractéristiques certifiées (mesure en laboratoire ou en usine si appareil de mesure raccordé métrologiquement et accord du GS) sur cuve choisie par l'auditeur si résultat non conforme à l'un des essais tierce partie suivants : dimensionnel, étanchéité, durabilité.

Critères d'évaluation

Contrôles réalisés par auditeur externe (audit) ou suivi d'usine par instructeur.

Modalités de contrôles externes de la constance qualité/du fonctionnement des produits/procédés (CR GS 17.1 du 02/04/2024) :

- Première année (année 1) de l'ATec/DTA : 2 suivis d'usine
- Année 1 + i, avec $i \geq 1$, de l'ATec/DTA : 1 suivi in situ et 1 suivi d'usine

Procédé de traitement des eaux usées par filtre compact

Position dans le plan DT : 14.4.1 - Contrôles en usine

Connaissance n°12171 validée en GS le 02/04/2024

Objet de la montée de version

Modification de la fréquence des contrôles externes

Description

Description des contrôles externes (à définir lors de l'instruction) :

- vérification du système qualité lors de l'audit
- vérification de la traçabilité du contrôle interne
- vérification des caractéristiques dimensionnelles de l'enveloppe :o Dimensions hors tout (Longueur, largeur, Hauteur),o Dimensions utiles (hauteur utile, volume utile,o Epaisseur moyenne et épaisseur minimale,o Poids du dispositif (équipements compris ou non).
- vérification des caractéristiques de l'enveloppe :o Modalités de fabrication (monobloc, bi-coque et modes de fixations, cloisons interne et fixation),o Etanchéité produit fini avec équipementso Caractéristiques matières de l'enveloppe du dispositif et garantir la valeur de la contrainte en traction en MPA de l'enveloppe. Dans le cadre de plusieurs origines de matières premières, la valeur garantie la plus basse sera indiquée.
- Vérification des caractéristiques des dispositifs d'accès et de rehausses aux charges revendiquées
- Essais réalisés soit :o sous contrôle de l'auditeur si réalisable en usine suite validation GS (pertinence)o au laboratoire de la marque sur dispositif choisit par l'auditeurEn cas de résultat non-conforme à l'un de ses essais menés en usine ou au laboratoire de la marque, la cuve identifiée lors de l'audit (par l'auditeur, différente de celle utilisées pour les essais ci-dessus) est envoyé au laboratoire de la marque pour essai de vérification du comportement structurel

Secrétariat : 84 avenue Jean-Jaurès – Champs-sur-Marne – F-77447 Marne-la-Vallée Cedex 2

Tel : (33)01.64.68.85.60 - Fax : (33)01.64.68.85.65

Serveur Internet : <http://www.cstb.fr> - E-mail : secretariat.at@cstb.fr

- Caractéristiques certifiées (mesure en laboratoire ou en usine si appareil de mesure raccordé métrologiquement et accord du GS) sur cuve choisie par l'auditeur si résultat non conforme à l'un des essais tierce partie suivants : dimensionnel, étanchéité, durabilité

Pour média, vérification des caractéristiques Pour média dont vérification de la granulométrie est à réaliser :

- du lot de média si assemblage en usine : du registre de traçabilité et vérification lors de l'audit
- sur chaque dispositif si assemblage in situ : du registre de traçabilité lors de l'audit

Critères d'évaluation

Contrôles réalisés par auditeur externe (audit) ou suivi d'usine par instructeur. Modalités de contrôles externes de la constance qualité/du fonctionnement des produits/procédés (CR GS 17.1 du 02/04/2024) :

- Première année (année 1) de l'ATec/DTA : 2 suivis d'usine
- Année 1 + i, avec $i \geq 1$, de l'ATec/DTA : 1 suivi in situ et 1 suivi d'usine

Procédé de traitement des eaux usées par système filtrant planté

Position dans le plan DT : 14.2.1 - Contrôles en usine

Connaissance n°12172 validée en GS le 02/04/2024

Objet de la montée de version

Modification de la fréquence des contrôles externes

Description

Description des contrôles externes (à définir lors de l'instruction) :

- Vérification du système qualité lors de l'audit.
- Vérification de la traçabilité du contrôle interne.
- Vérification des caractéristiques dimensionnelles de l'enveloppe :
 - Dimensions hors tout (Longueur, largeur, Hauteur).
 - Dimensions utiles (hauteur utile, volume utile.
 - Epaisseur moyenne et épaisseur minimale.
 - Poids du dispositif (équipements compris ou non).
- Vérification des caractéristiques de l'enveloppe :
 - Modalités de fabrication (monobloc, bi-coque et modes de fixations, cloisons interne et fixation).
 - Etanchéité produit fini avec équipements.

- Caractéristiques matières de l'enveloppe du dispositif et garantir la valeur de la contrainte en traction en MPA de l'enveloppe. Dans le cadre de plusieurs origines de matières premières, la valeur garantie la plus basse sera indiquée.
- Vérification des caractéristiques des dispositifs d'accès et de rehausses aux charges revendiquées.
- Vérification de la constance du média
 - du lot de média si assemblage en usine : du registre de traçabilité et vérification lors de l'audit.
 - sur chaque dispositif si assemblage in situ : du registre de traçabilité lors de l'audit.
 - de la granulométrie.
- Essais réalisés soit :
 - sous contrôle de l'auditeur si réalisable en usine suite validation GS (pertinence)
 - au laboratoire de la marque sur dispositif choisit par l'auditeur

En cas de résultat non-conforme à l'un de ses essais menés en usine ou au laboratoire de la marque, la cuve identifiée lors de l'audit (par l'auditeur, différente de celle utilisées pour les essais ci-dessus) est envoyé au laboratoire de la marque pour essai de vérification du comportement structurel. Caractéristiques certifiées (mesure en laboratoire ou en usine si appareil de mesure raccordé métrologiquement et accord du GS) sur cuve choisie par l'auditeur si résultat non conforme à l'un des essais tierce partie suivants : dimensionnel, étanchéité, durabilité

Critères d'évaluation

Contrôles réalisés par auditeur externe (audit) ou suivi d'usine par instructeur. Modalités de contrôles externes de la constance qualité/du fonctionnement des produits/procédés (CR GS 17.1 du 02/04/2024) :

- Première année (année 1) de l'ATec/DTA : 2 suivis d'usine
- Année 1 + i, avec $i \geq 1$, de l'ATec/DTA : 1 suivi in situ et 1 suivi d'usine